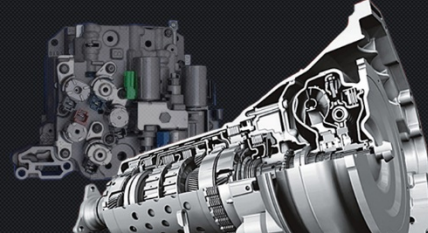




MIDPARTS

REGENERACJA STEROWNIKÓW HYDRAULICZNYCH
DO SKRZYŃ AUTOMATYCZNYCH



Programowanie TPS

Proszę wykonać poniższe 5 kroków pamiętając, że komputer musi mieć wykasowane błędy z pamięci przed zrobieniem jakiegokolwiek przyuczenia:

1. Wyłącz silnik i przekręć stacyjkę.
2. Wciśnij pedał gazu w podłogę i przytrzymaj 10 sec.
3. Puść pedał gazu, przekręć stacyjkę wyjmując kluczyk.
4. Wciśnij pedał gazu w podłogę i przytrzymaj przez 5 sec. (nie wkładaj kluczyka)
5. Zwolnij pedał gazu i wykonaj jazdę próbną.

Ważne jest aby wykonać w trakcie jazdy pomiar ciśnienia liniowego. OEM wynosi 50-56 psidla D. Wsteczny 95-110. Aby pozbyć się późnego zapinania zwiększ ciśnienie D na wolnych obrotach do 60 psi by to zrobić trzeba przeregulować boost adjuster (otwór w kształcie gwiazdy obok zaworu PR). Obrót o 1/2 zgodnie z ruchem wskazówek zegara zwiększy ciśnienie o 4 psi.

